

Сварочные системы для производства труб

Наш опыт и знания – ваши преимущества!

Гибкое, надежное сварочное оборудование

Широкий ассортимент продукции собственной разработки, предназначенный для различных областей применения, в которых используется сварка SAW несколькими проволоками, особенно подходит для сварки труб.

Точная, высокоскоростная продольная сварка

Наша концепция продольной дуговой сварки под флюсом подходит для изготовления труб нормального диаметра в диапазоне 20-64", с нормальной толщиной стенки 6-40 мм (0,24-1,57 дюйма) и длиной до 18 м (708,66 дюймов).

Внутренняя и наружная сварка

Для внутренней сварки мы разработали предварительно напряженные консоли, а также сварочные головки для использования максимум с четырьмя проволоками.

Стан наружной сварки представляет собой систему колонны-стрелы с высокостабильным поперечным суппортом для адаптации к различным диаметрам труб.

Системы заземления

Цепи высокого тока необходимо замкнуть обратно на источник питания с помощью эффективных систем при постоянном перемещении труб. Гибкие стальные щетки, расположенные в два ряда спереди и сзади сварочной головки, прижимаются к трубе с определенным наружным усилием для передачи тока с минимальной потерей напряжения и для предотвращения эффекта дуга дуги, который нарушает сварочный процесс.

Безотказные системы подачи флюса и проволоки

Плавная подача проволоки различного диаметра и аналогичная бесперебойная подача нового и восстановленного флюса.

Надлежащая комбинация устройств подачи сжатого воздуха, флюса, быстрого пополнения нового флюса через систему Big/Bag, вакуумной установки, надежного магнитного сепаратора и непрерывной рециркуляции помогает создать сварочные станции, характеризующиеся минимальным временем простоя, высоким качеством сварных швов и более чистой рабочей средой.

Спирально-шовная сварка

Внутренняя и наружная сварка выполняется на одном и том же стане. Сначала выполняется внутренняя сварка, и через половину оборота запускается наружная сварка, для внутренней сварки используются две или, в некоторых случаях, три проволоки, для наружной - одна или три проволоки, в зависимости от диаметра и толщины стенки трубы.

Информация для заказа

Для получения более подробной информации обратитесь к ближайшему представителю компании ESAB.



Внутренняя сварка



Наружная сварка